



MAXJOINT[®] PAV

PŁYNNNA ZAPRAWA DO WYPEŁNIANIA ZŁĄCZ W NAWIERZCHNIACH BRUKOWYCH, BETONOWYCH I CHODNIKOWYCH

OPIS PRODUKTU

MAXJOINT PAV jest zaprawą opartą na bazie cementu, krzemionki i specjalnych dodatków, która po zmieszaniu z wodą tworzy produkt płynny, o wysokiej wytrzymałości mechanicznej i właściwościach kompensujących skurcz, służy do wypełniania złączy nawierzchni wewnętrznych i zewnętrznych.

ZASTOSOWANIE

- Wypełnienie złączy w posadzkach, dachówce, naturalnym kamieniu.
- Nawierzchnie narażone na ruch pieszego i kołowy.
- Wypełnienie kostki brukowej w ogrodach, publicznych ścieżkach, skwerach itp.

ZALETY

- Wysoka wytrzymałość mechaniczna.
- Wysoka płynność pozwalająca na szybkie i łatwe umiejscowienie.
- kompensacja skurczu nie wprowadza naprężeń przy wiązaniu i nie rozwarstwia się.
- Bardzo dobra przyczepność do podłoża.
- Wysoka lepkość świeżej zaprawy zapobiega jej sedymentacji.
- Wysoka wytrzymałość na tłuszcz i olej.
- Nie zawiera chlorku ani cząsteczek metalu.

INSTRUKCJA STOSOWANIA

PRZYGOTOWANIE ZŁĄCZ I PODŁOŻA

Wzmocnić i przygotować podłoże by spełniało wymogi ruchu kołowego. Złącza muszą być mocne, nie naruszone, czyste, wolne od kurzu, tłuszczu, luźnych części i zaprawy klejowej na całej głębokości. Przed aplikacją należy złącza zwilżyć, uważając aby nie pozostawić zastoisk wody.

MIESZANIE

25 kg MAXJOINT PAV wymaga do wymieszania od 3 do 3,5 litra czystej wody w zależności od wymaganej konsystencji ($12 \pm 14\%$ wody wagowo). MAXJOINT PAV należy wsypywać stopniowo do czystego pojemnika z odpowiednią ilością wody i mieszać używając wolnoobrotowej wiertarki (400-600 obr./min) aż do uzyskania jednorodnej mieszanki pozbawionej grudek. Mała ilość produktu może być również mieszana ręcznie – w tym przypadku należy wydłużyć czas mieszania.

Zaaplikować MAXJOINT PAV w ciągu kolejnych 10-15 minut.

APLIKACJA

MAXJOINT PAV należy nałożyć równomiernie na powierzchnię za pomocą gąbki lub packi, upewniając się przy tym, że złącza są kompletnie wypełnione materiałem. Nadmiar zaprawy należy usunąć za pomocą wysuwanej kielni do uzyskania gładkiego wykończenia. Powierzchnię bruku należy wyczyścić natychmiast za pomocą wilgotnej gąbki lub wodą pod niskim ciśnieniem zaraz po zaczęciu się procesu wiązania zaprawy od 1 do 3 godz. w zależności od temp. Woda nie może uszkadzać spoin.

WARUNKI APLIKACJI

Zalecana temperatura aplikacji wynosi od 5 do 35⁰ C. Nie stosować w temperaturze poniżej 5⁰ C oraz gdy oczekiwane są takie spadki temperatury w ciągu najbliższych 24 h. Nie aplikować na zmrożoną powierzchnię lub kiedy przewidywane są opady deszczu.

W wysokich temperaturach produkt należy trzymać w chłodnym miejscu, a do mieszania używać chłodnej wody.

DOJRZEWANIE

Przez minimum 24 h zaprawa musi być pielęgnowana poprzez zraszanie mgiełką wodną lub ochronną wilgotnymi matami nakrytymi folią. Może być także zastosowany środek systemowy do pielęgnacji MAXCURE. Pielęgnacja powinna być szczególnie przestrzegana w przypadku wystąpienia wysokich temperatur, wiatru, niskiej wilgotności, bezpośredniego nasłonecznienia. Przed oddaniem do użytku winny upłynąć 24 h.

CZYSZCZENIE

Sprzęt i narzędzia należy wyczyścić natychmiast po aplikacji wodą. Po zeschnięciu można je wyczyścić tylko mechanicznie.

ZUŻYCIE

25 kg opakowania MAXJOINT PAV wypełnia około 13dm³. Przybliżone zużycie szacuje się na około 2kg/m²/mm grubości warstwy MAXJOINT PAV.

WAŻNE WSKAZÓWKI

- Nie dodawać cementu, kruszywa lub innych związków do MAXJOINT PAV.
- Nie przekraczać zalecanej do mieszania ilości wody.
- Przybliżone zużycie zależy od warunków podłoża, wstępny test na budowie jest zalecany w celu określenia dokładnego zużycia.
- Dodatkowe informacje nie ujęte w tym biuletynie technicznym udzieli nasz Dział Techniczny.

OPAKOWANIE

MAXJOINT PAV jest pakowany w 25 kg worki dostępne w kolorach szarym i białym. Pozostałe kolory dostępne są na zamówienie.

PRZECHOWYWANIE

12 miesięcy w oryginalnie zamkniętych pojemnikach, w suchym i zakrytym miejscu, chronionym przed mrozem, w temperaturze powyżej 5⁰ C.

DANE TECHNICZNE

Wygląd	szary lub biały proszek
Wielkość kruszywa, (mm)	0 – 2
Gęstość proszku (g/cm ³)	1,28 ± 0,05
Warunki aplikacji i dojrzewania	
Woda zarobowa (%)	12 – 14
Sedymantacja świeżej zaprawy	brak
Czas wiązania w temp. 20°C (godz.)	6 - 7
Czas dojrzewania dla ruchu pieszego 20°C (godz.)	24/48
Charakterystyka związanego produktu	
Gęstość stwardniałej zaprawy (g/cm ³)	2,25 ± 0,05
Wytrzymałość na ściskanie (MPa)	
24h	25,0
7 dni	52,5
28 dni	71,0
Wytrzymałość na zginanie (MPa)	
24h	3,5
7 dni	8,1
28 dni	10,2
Zużycie	
Orientacyjne zużycie (kg/m ² /mm)	2,0

Europejska Deklaracja Zgodności CE nr 109/2011
Specyfikacja techniczna UNE-EN 998-2 zaprawy murarskie

BHP

MAXJOINT PAV jest nietoksyczny, ale ma właściwości ściernie. Podczas aplikacji należy używać gumowych rękawic i okularów ochronnych. Jeśli któryś z komponentów dostanie się do oczu należy je starannie przepłukać czystą wodą, lecz nie pocierać. Jeśli podrażnienie utrzymuje się, należy zwrócić się do lekarza. Karta charakterystyki dostępna na życzenie. Usuwanie produktu i jego pustych opakowań jest obowiązkiem użytkownika docelowego i musi być wykonane zgodnie z obowiązującymi przepisami.

GWARANCJA

Wszystkie produkty firmy DRIZORO wytwarzane są z najlepszych, dostępnych surowców, co zapewnia ich wysoką jakość. Nasza gwarancja dotyczy jakości produktu, a nie jego zastosowania poza naszą kontrolą. Za wszelkie użycie produktów do celów nie określonych w tym biuletynie, firma nie ponosi odpowiedzialności. Wartość gwarancji nie może przewyższać wartości nabytego produktu.

UWAGA

Wraz z ukazaniem się tej instrukcji technicznej wszelkie wcześniejsze publikacje techniczne dotyczące produktu tracą swą ważność.

Dystrybutor na kraj

DRIZORO - Poland

Przeds. „carmen” Sp. z o.o.
85-875 Bydgoszcz, ul. Miechowska 13,
Tel./fax: (052) 342 02 27, 660 771 806

www.drizoro-polska.pl

e-mail: biuro@drizoro-carmen.pl

03/2026