



MAXEPOX[®] BOND-S

DWUSKŁADNIKOWY EPOKSYDOWY MATERIAŁ SPAJAJĄCY DO APLIKACJI METODĄ NATRYSKOWĄ

OPIS PRODUKTU

MAXEPOX BOND jest dwuskładnikowym 100% jednolitym, bezrozpuszczalnikowym materiałem spajającym na bazie epoksydowej, przeznaczonym specjalnie do łączenia materiałów konstrukcyjnych metodą natryskową.

ZASTOSOWANIE

Maxepox Bond-S stosuje się do połączeń starego betonu z nowym betonem lub innymi materiałami takimi jak : kamień , marmur , drewno , szkło itp.

ZALETY

- Wyjątkowa adhezja .
- Doskonałe właściwości mechaniczne.
- Bardzo dobra odporność na związki chemiczne i starzenie.
- Bezrozpuszczalnikowy 100% jednolity i nie palny produkt.
- Łatwy do aplikacji. Odpowiedni do metody natryskowej.

INSTRUKCJA STOSOWANIA

Przygotowanie podłoża

Podłoże musi być strukturalnie zdrowe i czyste, wolna od kurzu, powłok, nalotów, olejów, tłuszczu, gipsu oraz innych obcych materiałów które mogły by wpłynąć na przyczepność. Podłoże powinno być o niewielkiej porowatości i musi być suche.

Mieszanie

MAXEPOX BOND-S jest dostarczany w kompletach przygotowanych wagowo. Utwardzacz, komponent B , jest wlewany do żywicy komponentu A. Aby zapewnić odpowiednią reakcję obu komponentów konieczne należy wlać całą zawartość komponentu B. Mieszanie można przeprowadzić używając wolnoobrotowej wiertarki (do 300 obrotów/min.), aż do uzyskania jednorodnego wyglądu i koloru. Małe ilości produktu mogą być również mieszane ręcznie. Nie przedłużać okresu mieszania, ani nie używać wysokoobrotowej mieszarki ponieważ może to spowodować podgrzanie mieszanki lub napowietrzenie. Użytkownik powinien sprawdzić w tabeli danych technicznych żywotność produktu, tj. czas w jakim produkt twardnieje wewnątrz pojemnika. Żywotność dla ilości 5 kg w temperaturze 20°C wynosi 20-30 minut, żywotność zwiększa się przy niższych temperaturach lub małych ilościach mieszanki i zmniejsza się przy wysokich temperaturach.

Aplikacja

MAXEPOX BOND-S nakłada się za pomocą urządzeń do natrysku, szczotki z krótkim włosiem, wałkiem. Warstwa materiału powinna być jednorodnej grubości, a zużycie materiału waha się od 0,3 do 1 kg /m² w zależności od stanu podłoża. Proces spajania materiałów należy przeprowadzić kiedy Maxepox Bond-S jest nadal lepki. Jeżeli środek spajający wyschnie przed następną aplikacją należy nałożyć go ponownie po uprzednim usunięciu tej warstwy. Sprawdź w tabeli danych technicznych , w temp. 20°C czas otwarcia wynosi 2 godz., zwiększa się przy niższych temperaturach i zmniejsza się przy wysokich temperaturach.

Warunki aplikacji

MAXEPOX BOND-S nakłada się na suche powierzchnie, wilgotność podłoża powinna być mniejsza niż 5%. Minimalna temperatura podłoża wynosi 5°C, a relatywna wilgotność powietrza powinna być mniejsza niż 85%. Temperatura podłoża i powietrza podczas aplikacji i procesu dojrzewania musi być przynajmniej 3°C wyższa niż punkt rosy. Przy niskich temperaturach i wysokim poziomie wilgotności należy użyć suchego lub gorącego powietrza. Jeśli beton jest wilgotny nie wystarczy wysuszyć powierzchnię gorącym powietrzem, ponieważ wilgotność zawarta w betonie szybko przechodzi na powierzchnię. W tym przypadku powinno się zastosować MAXEPOX BOND-W.

Dojrzewanie

Maxepox Bond-S dojrzewa szybko w temperaturach powyżej 10°C. Nie nakładać w temperaturze poniżej 5°C lub jeśli w ciągu 24 godz. oczekiwany jest spadek temperatury poniżej 5°C. Przed oddaniem do użytku pozostawić na całkowite dojrzewanie 5-7 dni w 20°C i przy 50% relatywnej wilgotności. Aplikacje przeprowadzone w niższych temperaturach, przy wyższej wilgotności lub przy słabej wentylacji wymagają dłuższego czasu schnięcia i dojrzewania.

Czyszczenie

Narzędzia mogą być czyszczone produktem MAXEPOX SOLVENT natychmiast po zastosowaniu. Stwardniały produkt może być usunięty tylko mechanicznie. Do czyszczenia ciała nie stosować żadnych rozpuszczalników.

Ważne wskazówki

- Wilgotność podłoża nie może przekraczać 5%.
- Pozostawić nowy beton i zaprawę na 28 dni dojrzewania przed aplikacją Maxepox Bond-S.
- Elementy, które mają być łączone nakładać podczas gdy Maxepox Bond-S jest nadal lepki. Nie dopuścić, by środek spajający wyschnął.

- Nie dodawać wody, rozpuszczalników, kruszywa, domieszek ani żadnych innych komponentów do Maxepox Bond-S.
- Unikać skraplania, wilgoci oraz kontaktu z wodą przez przynajmniej 24h po aplikacji.
- Dodatkowych informacji nie ujętych w tym biuletynie udzieli nasz Dział Techniczny.

OPAKOWANIE

MAXEPOX BOND-S jest dostarczany w kompletach przygotowanych wagowo: 2 kg i 5 kg.

MAGAZYNOWANIE

Jeden rok w oryginalnych, szczelnych opakowaniach, w suchym miejscu, w temperaturze między 5°C i 30°C unikając bezpośredniego nasłonecznienia i zmrózenia.

Temperatura poniżej 5 °C powoduje krystalizowanie się materiału. Kiedy do tego dojdzie należy podgrzać produkt do 80 – 90 °C i mieszać, aby doprowadzić materiał do odpowiedniego stanu.

DANE TECHNICZNE

Charakterystyka produktu

Gęstość komponentu A (g/cm ³)	1,1
Gęstość komponentu B (g/cm ³)	0,9
Proporcje komponentów A : B (waga)	1 : 0,48
Zawartość ciał stałych (%) (do wagi)	100
Kolor i wygląd	przezroczysta ciecz

Warunki aplikacji i dojrzewania

Temperatura aplikacji i dojrzewania (°C)	> 5
Czas przydatności do użycia 20°C (5 kg) (minuty)	20-30
Czas otwarcia 10 /20 /30 °C (godziny)	3/ 2/ 1
Początkowy czas dojrzewania 20°C (godziny)	8-10
Czas całkowitego dojrzewania 20°C (dni)	5-7

Charakterystyka związanego produktu

Przyczepność do suchego betonu (MPa)	doskonała (złamanie w betonie) > 2,5
Wytrzymałość na atak chem. (woda morska, rozcieńczone kwasy i zasady)	bardzo dobra
Wytrzymałość na wodę	bardzo dobra

Zużycie

Zużycie (kg/m ²) na warstwę	0,3 – 1,0
---	-----------

BHP

W trakcie prac należy używać gumowych rękawic i ochronnych okularów. Nie wdychać oparów wydobywających się z procesu podgrzewania i spalania. Jeśli materiał dostanie się do oczu, należy natychmiast je przemyć czystą wodą, ale nie pocierać. Jeśli podrażnienie nie ustępuje szukać pomocy medycznej. W przypadku kontaktu ze skórą, należy przemyć obficie wodą i mydłem. W przypadku połknięcia natychmiast szukać pomocy medycznej. Nie wywoływać wymiotów. Przestrzegać ogólnych środków ostrożności dla zastosowania tego typu produktu. Karta charakterystyki dostępna jest na życzenie. Usuwanie produktu i jego pustych opakowań musi być wykonane zgodnie z obowiązującymi przepisami.

GWARANCJA

Wszystkie produkty firmy DRIZORO wytwarzane są z najlepszych, dostępnych surowców, co zapewnia ich wysoką jakość. Nasza gwarancja dotyczy jakości produktu, a nie jego zastosowania poza naszą kontrolą. Za wszelkie użycie produktów do celów nie określonych w tym biuletynie, firma nie ponosi odpowiedzialności.

Wartość gwarancji nie może przewyższać wartości nabytego produktu.

Dystrybutor na kraj

DRIZORO - Poland

Przeds. „carmen” Sp. z o.o.
85-875 Bydgoszcz, ul. Miechowska13,
Tel./fax: (052) 342 02 27, 660 771 806

www.drizoro-polska.pl

e-mail: biuro@drizoro-carmen.pl

03/2026