



MAXFLEX[®] 900

DWUSKŁADNIKOWY KIT POLISIARCZKOWY O WYSOKIEJ ODPORNOŚCI CHEMICZNEJ

OPIS PRODUKTU

Dwuskładnikowy kit na bazie żywicy polisiarczkowej o wysokiej odporności chemicznej, który po zmieszaniu reaguje chemicznie w celu nadania materiałowi własności elastomeru o niskim współczynniku elastyczności.

ZASTOSOWANIE

- Do wypełniania szczelin dylatacyjnych zbiorników na wodę przeznaczoną nie do spożycia: zbiorniki oczyszczalni ścieków, zbiorniki na wody technologiczne, zbiorniki PPOŻ, itp.
- Do wypełniania szczelin dylatacyjnych obiektów hydrotechnicznych i innych konstrukcji budowlano-inżynierskich.
- Do uszczelniania złącz ciężkich i lekkich prefabrykatów.
- Do uszczelniania szczelin tac i wanien bezpieczeństwa pod zbiornikami.
- Do uszczelniania połączeń beton – cegły.
- Do uszczelniania kanałów, rowów irygacyjnych, syfonów kanalizacyjnych, przejść szczelnych.
- Do uszczelniania połączeń zanurzonych w wodzie.
- Do uszczelniania połączeń powierzchni betonowych.

ZALETY

- Chemiczny proces polimeryzacji w czasie aplikacji,
- Możliwość stosowania do złącz pionowych o szerokości do 30 mm, a dla poziomych do 40 mm,
- Bardzo dobra przyczepność do większości stosowanych materiałów,
- Wysoka odporność chemiczna i mechaniczna,
- Do stałego kontaktu z wodą,
- Aplikacja na suche podłoże w temp. + 5 °C ÷ + 50 °C

WSKAZÓWKI

Wymiarowanie złączy.

Szerokość złącza musi być co najmniej 4 razy większa niż przewidywana zmiana szerokości spoiny.

Głębokość uszczelnienia musi wynosić połowę szerokości złącza, z wyjątkiem złączy o szerokości poniżej 15 mm, gdzie głębokość uszczelnienia musi wynosić co najmniej 8 mm .

Kształtowanie złączy.

Niezbędne jest zastosowanie materiału wypełniającego, w celu uniknięcia przywierania MAXFLEX 900 do dna złącza, co mogłoby spowodować powstanie niekorzystnych naprężeń w spoiwie. Materiał taki musi być obojętny chemicznie, stabilny mechanicznie, jednorodny, odporny na korozję oraz antyadhezyjny w stosunku do uszczelnacza czy materiałów (elementów) przylegających.

Produkt spełniający powyższe wymogi jest pianka poliuretanowa o zamkniętych porach, wytłaczana w postaci sznura dylatacyjnego o nazwie MAXCEL.

Stosowanie MAXCEL umożliwia prawidłowe uregulowanie (ukształtowanie) złącza.

Przygotowanie powierzchni.

Powierzchnie mające być uszczelnione, muszą być czyste i suche. Jeżeli jest to niezbędne, należy oczyścić je rozpuszczalnikiem nietruszczącym; zalecany jest aceton.

Dla materiałów porowatych niezbędne jest użycie środka gruntującego o nazwie PRIMER 900. Wszystkie materiały nieznanego użytkownika pod względem adhezji, muszą być najpierw wypróbowane lub skonsultowane z naszym Działem Technicznym.

INSTRUKCJA STOSOWANIA

MAXFLEX 900 jest dwuskładnikowym uszczelniaczem dostarczany w jednym pojemniku, w odpowiednich proporcjach, w stanie niezmiśzanym. Mieszanka musi być przygotowana bezpośrednio przed zastosowaniem, przy użyciu niskoobrotowej wiertarki elektrycznej (200-400 obr/min), wyposażonej w mieszadło w kształcie widełek. Mieszadło należy poruszać ruchem kołowym w obu kierunkach, blisko ścianek i dna naczynia, unikając na tyle, na ile jest to możliwe napowietrzenia mieszanki.

Proces ten powinien być prowadzony dopóki nie uzyskamy jednolitej barwy mieszanki. Dodatkowe mieszanie rozgrzewa produkt, co ogranicza czas stosowalności wypełnienia. Wymieszany produkt należy umieścić w tubie pistoletu przy użyciu wyciskacza.

Nakładanie uszczelnacza należy wykonać przy użyciu naszego pistoletu P-2 z dyszą B-1, skośnie ściętą do właściwych rozmiarów, lub przy pomocy szpachli. W celu uniknięcia zabrudzenia brzegów szczeliny można je zabezpieczyć taśmą maskującą, która powinna być usunięta przed polimeryzacją produktu.

Dla elastycznego wykończenia, uszczelniacz należy wygładzić szpachlą.

WYDAJNOŚĆ

Do obliczenia wydajności MAXFLEX 900 z jednej puszkii, należy zastosować następujący, przybliżony wzór:

2500 gdzie: L – długość uszczelnienia w metrach uzyskana z jednej puszkii MAXFLEX 900

$$L = \frac{2500}{A \times P}$$

A – szerokość szczelin w mm
P – głębokość szczeliny w mm

Ogólnie MAXFLEX 900 nie wymaga ochrony. Jednak w przypadku uszczelnień w basenach z wodą chlorowaną, powinny być one zabezpieczone 2 –3 warstwami farby chloro kauczukowej.

UWAGA

MAXFLEX 900 polimeryzuje w wyniku reakcji chemicznej dwóch składników. Temperatura i wilgotność określają szybkość tej reakcji, co z kolei wpływa na czas umożliwiający zastosowanie produktu. Ogólnie, podwyższenie temperatury skraca ten czas i na odwrót. Z tego względu MAXFLEX 900 nie powinien być stosowany w temperaturach niższych niż 5°C.

Czas dojrzewania 72 h (temp. 20°C i 50% wilgotności).

DANE TECHNICZNE

Charakterystyka produktu

Komponent A – wygląd	biały i jednorodny, kremowy kit
Odporność na zerwanie NF P 85501 (mm)	żadna
Komponent B – wygląd	biały i jednorodny, kremowy kit
Zawartość substancji stałych 2 h i 110°C, (%) komp. A i B	100

Charakterystyka zmieszanego produktu i warunki aplikacji

Wygląd	szary i jednorodny, kremowy kit
Zawartość substancji stałych 2 h i 110°C, (%)	100
Aplikacja w temp. 23°C, (min.)	ok. 30
Zakres aplikacji (°C)	+ 5 do + 50

Charakterystyka zwulkanizowanego produktu (28 dni w temp. 23°C i 55% wilgotności)

Wygląd	podobny do gumy
Twardość wg Shore'a A DIN 53505	23
Sprężystość, NF P 88506, (%)	85
Moduł sprężystości, 1005, DIN 53504 (MPa)	0,18
Odporność trakcyjna, DIN 53504 (MPa)	0,50
Wydłużenie przy zerwaniu, DIN 53504, (%)	450-550
Ruch dylatacji w czasie użytkowania, (%)	25
Zakres odporności na działanie temp. w czasie eksploatacji (°C)	- 30 do + 80
Odporność na warunki pogodowe i UV	bardzo dobra

Odporność chemiczna

Woda, woda mydlana, solanka	doskonała
Nieorganiczne, rozcieńczone kwasy i zasady	bardzo dobra
Oleje mineralne, tłuszcze	bardzo dobra
Oleje, paliwa, węglowodory	bardzo dobra

Zużycie

Do wypełnienia 1 mb złącza o wymiarach 10x10 mm (potrzeba ml)	100
---	-----

CZYSZCZENIE

Dopóki produkt nie spolimeryzuje całkowicie, narzędzia mogą być oczyszczone ksylenem. Jeżeli materiał zupełnie stwardniał, może być usunięty tylko mechanicznie.

NIGDY NIE UŻYWAĆ LAMP PALNIKOWYCH DO OCZYSZCZANIA, ZE WZGLĘDU NA WYDZIELANIE SIĘ GAZÓW TOKSYCZNYCH.

MATERIAŁY POMOCNICZE

- MAXCEL – sznur dylatacyjny z pianki polietylenowej.
- PRIMER 900 – do gruntowania materiałów porowatych.
- PISTOLET P-2 – do aplikacji MAXFLEX 900
- WYCISKACZ – do napełniania tuby pistoletu materiałem z puszk.
- DYSZA – specjalna dysza dostosowana do pistoletu P-2.
- MIESZADŁO – w kształcie widełek.

PRZECHOWYWANIE

Przechowywać w chłodnym i suchym miejscu. Trwałość: 9 miesięcy w oryginalnym, zamkniętym pojemniku w temp. 5-30°C.

OPAKOWANIE Puszki zawierające 2,5 litra. Kolor – szary.

OPINIE I APROBATY

Deklaracja Właściwości Użytkowych nr 025.00

BHP

Zawiera ciężkie wagowo komponenty metalowe, dlatego nie należy połykać oraz unikać kontaktu ze skórą.

W trakcie aplikacji uszczelnacza używać ochronnych rękawic. Jeżeli produkt dostanie się do oczu przemyć natychmiast czystą wodą, ale nie pocierać i wezwać pomoc medyczną. W przypadku kontaktu ze skórą przemyć obficie wodą i mydłem. W przypadku połknięcia natychmiast wezwać pomoc medyczną. Nie wywoływać wymiotów. Karta Bezpieczeństwa dostępna na życzenie. Usuwanie produktu i jego pustych opakowań musi być wykonane zgodnie z obowiązującymi przepisami.

GWARANCJA

Wszystkie produkty firmy DRIZORO wytwarzane są z najlepszych, dostępnych surowców, co zapewnia ich wysoką jakość. Nasza gwarancja dotyczy jakości produktu, a nie jego zastosowania poza naszą kontrolą. Za wszelkie użycie produktów do celów nie określonych w tym biuletynie, firma nie ponosi odpowiedzialności. Wartość gwarancji nie może przewyższać wartości nabytego produktu. Karta bezpieczeństwa MAXFLEX 900 dostępna na życzenie. Usuwanie produktu i jego pustych opakowań musi być wykonane zgodnie z obowiązującymi przepisami.

UWAGA

Wraz z ukazaniem się tej instrukcji technicznej wszelkie wcześniejsze publikacje techniczne dotyczące produktu tracą swą ważność.

Wyłączny dystrybutor na kraj

DRIZORO - Poland

Przeds. „carmen” Sp. z o.o.
85-738 Bydgoszcz, ul. Szajnochy 14,
Tel./fax: (052) 342 02 27, 348 91 14

www.drizoro-polska.pl

e-mail: biuro@drizoro-carmen.pl

04/2016