



MAXFLEX[®] 100 LM

ELASTYCZNY JEDNOSKŁADNIKOWY POLIURETANOWY MATERIAŁ USZCZELNIAJĄCY

OPIS PRODUKTU

MAXFLEX 100 LM jest elastycznym jednoskładnikowym uszczelniaczem na bazie poliuretanów, który dojrzewa w kontakcie z wilgocią otoczenia. Aplikując ten materiał uzyskujemy mocne i bardzo sprężyste uszczelnienie w szerokim zakresie temperatur.

ZASTOSOWANIE

Materiał uszczelniający MAXFLEX 100 LM jest stosowany do wypełnienia przerw dylatacyjnych, w których występują pewne ruchy, połączeniach konstrukcyjnych, wszędzie tam gdzie wymagane jest stałe sprężyste wypełnienie np:

- jako materiał wypełniający dylatacje w posadzkach
- jako materiał wypełniający dylatacje w zbiornikach wodnych i oczyszczalniach ścieków
- w połączeniach elementów prefabrykowanych (wielka płyta)
- do uszczelniania drzwi i okien
- w uszczelnianiu płyt dachowych
- przy uszczelnianiu balkonów i tarasów.

ZALETY

MAXFLEX 100 LM jest gotowym do użycia uszczelniaczem i nie wymaga dodatkowego mieszania na budowie.

Charakteryzuje się doskonałą przyczepnością na materiałach konstrukcyjnych takich jak:

- beton i cegła
- kamień naturalny
- szkło, drewno, stal, metal.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Wszystkie powierzchnie, na które mają być nakładane materiały uszczelniające powinny być czyste, suche i wolne od jakichkolwiek luźno przylegających cząstek, innych materiałów uszczelniających. W celu poprawienia przyczepności uszczelniacza do powierzchni należy zastosować PRIMER 1. W tak przygotowane złącze należy umieścić sznur z pianki polietylenowej MAXCEL, o przekroju okrągłym i zamkniętych porach. Przekrój sznura należy zawsze dobierać o 25% większy od szczeliny, w której ma być umieszczony. Krawędzie złączy należy zabezpieczyć taśmą maskującą w celu prawidłowego i estetycznego wykonania.

APLIKACJA

Po zabezpieczeniu krawędzi szczelin dylatacyjnych taśmą maskującą, zastosowaniu primera oraz umieszczeniu pianki polietylenowej należy wcisnąć środek uszczelniający MAXFLEX 100 LM za pomocą odpowiedniego pistoletu w zależności od rodzaju opakowania.

Nadmiar materiału należy zdjąć szpachlą przed początkiem wiązania. Powierzchnia materiału powinna być lekko wklęsła i wygładzona (można użyć wody z mydłem).

Aplikację zakończyć przez zdjęcie taśmy maskującej. MAXFLEX 100 LM może być malowany farbami akrylowymi lub winylowymi pod warunkiem całkowitej polimeryzacji.

MAXFLEX 100 LM przed stwardnieniem można usunąć stosując MAXSOLVENT. Po polimeryzacji może być tylko usunięty mechanicznie.

WYMIARY ZŁĄCZA

Dla szczelin o szerokości do 15 mm stosunek szerokości szczeliny do jej głębokości powinien wynosić 1 : 1.

Dla szczelin o szerokości ponad 15 mm stosunek ten winien wynosić 2 : 1.

Minimalna szerokość złącza 8 mm, maksymalna 25 mm .

OPINIE I APROBATY

Atest Higieniczny 132/779/157/2006,

Deklaracja Właściwości Użytkowych CE nr 065.00

OPAKOWANIA

Naboje plastikowe : 300 ml

Worki próżniowe : 600 ml

Kolor : biały, szary, brązowy i czarny.

PRZECHOWYWANIE

Przechowywać w suchym miejscu w pomieszczeniach wentylowanych nie dłużej niż 12 miesięcy w temperaturze nie przekraczającej 30°C.

DANE TECHNICZNE

Charakterystyka produktu

Gęstość (g /cm ³)	1,3
-------------------------------	-----

Warunki aplikacji i dojrzewania

Temperatura aplikacji i dojrzewania, (°C)	+ 5° do + 40
Tworzenie powłoki w temp. 23°C i wilgotności 50% (min)	60-100
Twardnienie w 24 h w temp.23°C i wilgotności względnej 50% (mm)	3

Charakterystyka produktu po polimeryzacji

Ruch dylatacji w czasie użytkowania (%)	25
Wytrzymałość na rozciąganie (MPa)	0,40
Wytrzymałość na rozciąganie przy wydłużaniu 100% (MPa)	0,46
Wydłużanie przy zerwaniu (%)	80
Sprężystość (%)	80
Twardość w skali A Shore'a	40
Zakres temperatur podczas użytkowania, (°C)	- 20 do + 80

Odporność na działanie:

- wodnych roztworów o zawartości jonów SO ₄ ²⁻	do 6000 mg/l
- wodnych roztworów o zawartości jonów NH ₄ ⁺	do 100 mg/l
- wodnych roztworów o zawartości jonów Mg ²⁺	do 3000 mg/l
- wodnych roztworów kwasu solnego o stężeniu	do 1%
- wodnych roztworów fenolu o stężeniu	do 1%
Kit MAXFLEX 100 LM wykazuje odporność na sporadyczne działanie wodnych roztworów podchlorynu sodowego o stężeniu	do 1%

Zużycie

Do wypełnienia 1 mb złącza o wymiarach 10x10 mm (potrzeba ml)	100
---	-----

BHP

MAXFLEX 100 LM zawiera poliizocyaniany, które mogą powodować alergię. W trakcie aplikacji należy używać gumowych rękawic ochronnych.

Podczas stosowania uszczelniacza MAXFLEX 100 LM unikać kontaktu ze skórą. W przypadku dostania się produktu do oczu należy je natychmiast przemyć wodą i skonsultować się z lekarzem. W przypadku połknięcia natychmiast wezwać pomoc medyczną. Nie wywoływać wymiotów. Materiał stosować w miejscach wentylowanych. Produkt trzymać z dala od dzieci.

Karta bezpieczeństwa dostępna na życzenie.

Usuwanie produktu i jego pustych opakowań jest obowiązkiem użytkownika docelowego i musi być wykonane zgodnie z obowiązującymi przepisami.

GWARANCJA

Wszystkie produkty firmy DRIZORO wytwarzane są z najlepszych, dostępnych surowców, co zapewnia ich wysoką jakość.

Nasza gwarancja dotyczy jakości produktu, a nie jego zastosowania poza naszą kontrolą. Za wszelkie użycie produktów do celów nie określonych w tym biuletynie, firma nie ponosi odpowiedzialności.

Wartość gwarancji nie może przewyższać wartości nabytego produktu.

UWAGA

Wraz z ukazaniem się tej instrukcji technicznej wszelkie wcześniejsze publikacje techniczne dotyczące produktu tracą swą ważność.

Wyłączny dystrybutor na kraj

DRIZORO - Poland

Przeds. „carmen” Sp. z o.o.
85-738 Bydgoszcz, ul. Szajnochy 14,
Tel./fax: (052) 342 02 27, 348 91 14

www.drizoro-polska.pl

e-mail: biuro@drizoro-carmen.pl

10/2014