



# MAXEPOX<sup>®</sup> FLEX

## WYSOKOSKUTECZNY, ELASTYCZNY SYSTEM EPOKSYDOWY DO HYDROIZOLACJI I IZOLACJONAWIERZCHNI

### OPIS PRODUKTU

MAXEPOX FLEX to dwuskładnikowy, bezrozpuszczalnikowy, elastyczny, epoksydowy materiał hydroizolacyjny do stosowania na powierzchniach betonowych i metalowych.

### ZASTOSOWANIE

- Jako powłoka hydroizolacyjna i ochronna w zbiornikach wody pitnej.
- Jako hydroizolacja i chemiczne zabezpieczenie powierzchni betonowych i metalowych w konstrukcjach podziemnych, fundamentach, wieżach chłodniczych, kanałach ściekowych, przepompowniach, wodociągach itd.
- Jako warstwa przygotowawcza pod samopoziomujące zaprawy epoksydowe na płytach betonowych o potencjalnie dużym natężeniu ruchu, np. w garażach, magazynach, centrach sportowych itd.
- Jako powłoka wielowarstwowa o wykończeniu antypoślizgowym.
- Jako zabezpieczenie przed atakiem chemicznym na posadzkach przemysłowych.
- Jako powłoka ochronna na powierzchniach zbiorników zamkniętych do przechowywania gnojowicy, ścieków komunalnych i przemysłowych oraz produkcji biogazu.
- Wykonywanie powłok ochronnych odpornych na stałe lub czasowe oddziaływanie ścieków oraz gazów ulatniających się w wyniku procesów chemicznych zachodzących w ściekach – zamknięte zbiorniki na oczyszczalni ścieków WKF itp., odporność na BSK.
- Jako wodoodporna, wodoszczelna izolacja nawierzchnia na chodnikach kładkach dla pieszych, pieszych ciągach komunikacyjnych, ciągach komunikacyjnych obciążonych lekkim ruchem kołowym (samochody osobowe)

### ZALETY

- Produkt zdatny do kontaktu z wodą pitną.
- Duża elastyczność i świetne właściwości mechaniczne umożliwiające absorpcję ruchów termicznych podłoża.
- Bardzo dobra zdolność przenoszenia rys.
- Świetna wytrzymałość na ścieranie i zużycie.
- Doskonała przyczepność do powierzchni betonowych i metalowych.
- Bardzo dobra odporność chemiczna na sole gruntowe, oleje, benzyny, roztwory kwasów i zasad itd.
- Odporność na gazy: metan, dwutlenek węgla, kwas siarkowy itp.,
- Materiał nietoksyczny, bezrozpuszczalnikowy, niepalny, do stosowania również w miejscach o słabej wentylacji, zbiornikach zamkniętych itp.

### SPOSÓB UŻYCIA

**Przygotowanie podłoża.** Powierzchnia betonowa winna być zdrowa i mocna, całkowicie czysta, bez pyłu i oleju, o nieznacznej porowatości. Wilgotność powierzchniowa nie może przekraczać 4%. Powierzchnię metalową należy oczyścić z rdzy śrutowaniem lub piaskowaniem i odtłuścić (dalsze informacje znajdują się w opracowaniu „Przygotowanie powierzchni betonowych do aplikacji powłok epoksydowych”). Na powierzchniach porowatych najpierw zaaplikować podkład rozpuszczalnikowy MAXPRIMER lub bezrozpuszczalnikowy MAXEPOX PRIMER-W, o średnim zużyciu 200-300 g/m<sup>2</sup>. Na powierzchniach poddanych nieznacznemu negatywnemu ciśnieniu hydrostatycznemu lub, na których występuje zjawisko podnoszenia się wilgoci można wpięrować warstwę C.Plastering, która będzie pełniła funkcję bariery przed parą wodną.

**Mieszanie.** MAXEPOX FLEX dostarcza się w fabrycznie odważonych zestawach. Utwardzacz (komponent B) wlewa się do żywicy (komponent A), dla zapewnienia prawidłowej reakcji należy pamiętać o przelaniu komponentu B w całości. Mieszanie można wykonać ręcznie, ale lepiej zrobić to mechanicznie za pomocą mieszadła wolnoobrotowego (max. 300 obr./min.), aż uzyska się produkt jednorodny kolorystycznie i na wygląd. Mieszania nadmiernie nie przedłużać ani nie używać mieszadła szybkoobrotowego, bo może to spowodować podgrzanie mieszanki lub wprowadzenie do niej pęcherzyków powietrznych. Po rozmieszaniu w Karcie technicznej produktu sprawdzić jego czas zdatności do użycia: w temperaturze 20°C wynosi 30 minut.

Jeśli trzeba przygotować samopoziomującą zaprawę epoksydową, zaleca się wlać spoiwo do czystego pojemnika i dodać do niego piasek kwarcowy, całość solidnie rozmieszać do uzyskania jednorodnej substancji. Firma DRIZORO może dostarczyć odpowiednie i wysokiej jakości kruszywo w gotowych, fabrycznie odważonych ilościach. Kruszywo to musi być czyste i suche, wolne od pyłu, drobnych wypełniaczy i gliny. Proporcja wagowa spoiwa do kruszywa zależy od wielkości aplikacji i pożądanej urabialności mieszanki, ale generalnie wynosi ok. 1:1, przy zalecanym uziarnieniu kruszywa 0,1-0,5 mm.

**Aplikacja jako czysta powłoka.** MAXEPOX FLEX nakłada się pędzlem lub wałkiem w dwóch warstwach, w odstępie czasowym 3-24 h między poszczególnymi warstwami. W zależności od metody aplikacyjnej opcjonalnie można regulować lepkość materiału, dodając do niego max. 5% MAXEPOX SOLVENT. Do uzyskania wykończenia antypoślizgowego pierwszą warstwę MAXEPOX FLEX, gdy jest jeszcze świeża, posypać czystym i suchym piaskiem kwarcowym o uziarnieniu 0,1-0,5 mm, zużywając w tym celu 1,5 kg/m<sup>2</sup> kruszywa. Po wyschnięciu pierwszej warstwy luźny piasek odkurzyć i usunąć, po czym zaaplikować czysty MAXEPOX FLEX jako warstwę wierzchnią.

**Aplikacja jako samopoziomująca zaprawa epoksydowa.** Wykonuje się ją na całej powierzchni uprzednio zagruntowanej za pomocą MAXPRIMER lub MAXEPOX PRIMER, nakładając materiał kielnią na pożądaną grubość. W razie potrzeby po 24 h można nałożyć powłokę wierzchnią jako wykończenie na zaprawie epoksydowej samym MAXEPOX FLEX lub innym odpowiednim materiałem epoksydowym lub poliuretanowym DRIZORO.

**Warunki aplikacji.** Optymalna temperatura pracy z MAXEPOX FLEX to przedział między 8°C a 30°C. Nie stosować, jeśli temperatura poniżej 8°C panuje w czasie aplikacji lub gdy spodziewana jest przez 24 h bezpośrednio po niej. Temperatura podłoża i otoczenia musi być co najmniej 3°C wyższa od punktu rosy. Nie stosować przy wilgotności względnej przekraczającej 85%. W tym przypadku dla uzyskania odpowiednich warunków zastosować nadmuch suchego i ciepłego powietrza.

**Dojrzewanie.** Przed oddaniem do użytku czas dojrzewania wynosi 4 dni w temperaturze 20°C i przy wilgotności względnej 50%. Niższe temperatury i większa wilgotność względna powodują dłuższy czas dojrzewania.

**Czyszczenie.** Narzędzia i cały sprzęt czyścić MAXEPOX SOLVENT zaraz po ich użyciu. Gdy materiał stwardnieje, można go usunąć tylko mechanicznie.

## ZUŻYCIE

Gdy nakłada się powłokę z czystego materiału o zalecanej grubości 350-400 mikronów (175-200 mikronów jednej warstwy), całkowite zużycie produktu wynosi 0,6-0,7 kg/m<sup>2</sup> (0,3-0,35 kg/m<sup>2</sup> na jedną warstwę). Jeśli ma służyć jako samopoziomująca zaprawa epoksydowa, to szacunkowe zużycie całkowite wynosi 2 kg/m<sup>2</sup> na 1 mm grubości zaprawy, sporządzonej w proporcji wagowej spoiwa i kruszywa 1:1, przy czym zalecana maksymalna grubość warstwy to 1-2 mm. Faktyczne zużycie może różnić się od podanych wartości zależnie od porowatości i stanu podłoża, dlatego przed przystąpieniem do aplikacji zaleca się przeprowadzenie na miejscu robót próby wstępnej, która pomoże dokładnie ustalić przewidywane zużycie.

## WAŻNE WSKAZANIA

- Wilgotność powierzchniowa nie może przekraczać 4%.
- Jeśli produkt ma być położony na świeży beton lub zaprawę, przed rozpoczęciem aplikacji winno upłynąć co najmniej 28 dni.
- Nie nakładać warstwy grubszej niż zalecana.
- Nie stosować rozpuszczalników innych niż zalecane.
- W razie zastosowań nie wymienionych w niniejszym Biuletynie technicznym prosimy zwrócić się do działu technicznego naszej firmy.

## OPAKOWANIE

MAXEPOX FLEX dostarcza się w fabrycznie odważonych zestawach o wadze 10 kg i 20 kg. Dostępne są kolory: zielony, czerwony, szary i niebieski.

## PRZECHOWYWANIE

12 miesięcy w oryginalnym i nieotwieranym opakowaniu, w miejscu suchym i zacienionym, w temperaturze 5-30°C. W temperaturze poniżej 5°C produkt ulega krystalizacji: gdyby do tego doszło, produkt powoli podgrzewać w temperaturze 80-90°C, nieustannie go mieszając, aż do uzyskania materiału jednorodnego i pozbawionego grudek. Chronić przed bezpośrednim działaniem słońca i mrozem.

## BHP

MAXEPOX FLEX jest materiałem nietoksycznym, mimo to należy unikać jego kontaktu ze skórą i oczami. Na życzenie udostępniamy Kartę bezpieczeństwa MAXEPOX FLEX. Pozbywanie się produktu i utylizacja pustych opakowań po nim jest obowiązkiem końcowego użytkownika i winna być przeprowadzona zgodnie z obowiązującymi przepisami.

## DANE TECHNICZNE

Ciężar właściwy A+B (g/cm <sup>3</sup> ):	1,76
Zawartość substancji stałych (%):	100
Proporcja komponentów A : B	4 : 1
Czas zdatności do użycia w temperaturze 10°C / 20°C / 30°C (min.):	90 / 30 / 10
Czas zaschnięcia na dotyk w 20°C (h):	3 – 6
Czas zaschnięcia całkowitego w 20°C (dni):	4
Temperatura aplikacji (°C):	8 – 30
Przenoszenie rys zgodnie z UNE 104309 (mm)	
- metoda progresywna w 23°C:	0,63
- metoda progresywna po 12 h w -5°C:	0,80
- metoda natychmiastowa w 23°C:	0,58
- metoda natychmiastowa po 12 h w -5°C:	0,67
Wytrzymałość na rozciąganie zgodnie z ASTM D-412 (MPa):	10,1
Wydłużenie do przełamania zgodnie z ASTM D-412 (%):	60
Przyczepność do betonu zgodnie z ASTM D-4541 (MPa):	4,09
Przyczepność do stali zgodnie z ASTM D-4541 (MPa):	1,25
Wytrzymałość na odrywanie od podłoża wg IBDiM PB/TM-1/6 [MPa]	≥ 2,2
Wytrzymałość na odrywanie od podłoża po badaniu mrozoodporności F150 wg IBDiM PB/TM-1/6 [MPa]	≥ 1,9
Wytrzymałość na ścieranie Tabera zgodnie z ASTM D-4060 koło CS-10, obciążenie 500 g, 500 / 1000 cykli:	0,03 / 0,06
Temperatura zapłonu (°C):	produkt niepalny
Metan	odporny
Dwutlenek węgla	odporny
Kwas siarkowy	odporny

Zużycie czystego materiału na jedną warstwę / całkowite (kg/m <sup>2</sup> ):	0,3-0,35 / 0,6-0,7
Grubość po wyschnięciu jednej warstwy / całkowite (mikrony):	175-200 / 350-400
Proporcja mieszanki spoiwo : piasek	1 : 1
Zużycie zaprawy na 1 mm grubości (kg/m <sup>2</sup> ):	2
Zalecana grubość zaprawy (mm):	1 - 2

**OPINIE I APROBATY** Attest Higieniczny PZH –B-BK-60210-0910/20, Deklaracja Właściwości Użytkowych nr 165A.00 CE  
Spełnia wymagania odnoszące się do zastosowań w **Standardzie Europejskim EN 13813 jako izolacja nawierzchni.**

**UWAGA**

**Wraz z ukazaniem się tej instrukcji technicznej wszelkie wcześniejsze publikacje techniczne dotyczące produktu tracą swą ważność.**

Wyłączny dystrybutor na kraj

**DRIZORO - Poland**

Przeds. „carmen” Sp. z o.o.  
85-738 Bydgoszcz, ul. Szajnochy 14,  
Tel./fax: (052) 342 02 27,

[www.drizoro-polska.pl](http://www.drizoro-polska.pl)

e-mail: [biuro@drizoro-carmen.pl](mailto:biuro@drizoro-carmen.pl)

06/2022